

Эпоксидный лак

стр. 1

ПОЛИПЛАСТ ЭП-Ф

ХИМСТОЙКИЙ, КИСЛОТОСТОЙКИЙ

ТУ 20.30.12-105-45217671-2023

Описание

Двухкомпонентный эпоксидный прозрачный лак, предназначенный для финишного покрытия полов. Эпоксидный лак «ПОЛИПЛАСТ ЭП-Ф» состоит из основы - компонент А (прозрачная жидкость) и отвердителя – компонент Б (прозрачная жидкость). В результате полимеризации образуется прочное прозрачное покрытие с высокой химической и механической стойкостью.

Особенности материала

- Обладает высокой стойкостью к механическим и химическим нагрузкам.
- Не содержит растворителей (сухой остаток – 100%), не имеет запаха при нанесении.
- При нанесении и после отверждения покрытие предотвращает пыление минеральной поверхности.
- Предназначен для эксплуатации внутри помещений, «под навесом» и ограниченно на открытом воздухе.
- Покрытие на основе материала после полимеризации обладает повышенной УФ стойкостью.

Назначение

- Финишные слои для эпоксидных полов с цветным кварцевым песком (покрытие «Каменный ковер»).
- Художественные эпоксидные полы и покрытия с различными декоративными элементами (камни, монеты и т.п.).
- Защитные слои для полов с фотографиями и рисунками, эпоксидные полы 3D.
- Декоративные полностью прозрачные пропитки-покрытия минеральных поверхностей (бетон, камень, кирпич и т.п.).
- Защитный слой, укрепляющий напольное покрытие от химического и механического воздействия
- Покрытие обеспечивает полную герметизацию поверхности.
- Применяется во всех типах помещений, где предусмотрено применение эмалей «ПОЛИПЛАСТ – 100 УР», «ПОЛИПЛАСТ – 100ЭП», наливных полов «ПОЛИПЛАСТ – ЭП» и «ПОЛИПЛАСТ – УР».

Основные характеристики

Количество компонентов	Двухкомпонентный состав, состоящий из основы (компонента А) и отвердителя (компонента В)
Внешний вид материалов	Компонент А - Однородная прозрачная бесцветная жидкость Компонент В - Однородная прозрачная бесцветная жидкость
Соотношение компонентов (А : В) по массе	1,7 : 1
Теоретический расход материала на 1 слой	100-150 г/м ²
Рекомендованное количество слоёв при нанесении	1-2
Способ нанесения	Наливом и распределение короткошерстным валиком



ПОЛИПЛАСТ ЭП-Ф

ХИМСТОЙКИЙ, КИСЛОТОСТОЙКИЙ

Свойства материала в жидком состоянии (после смешивания компонентов)

Жизнеспособность после смешения компонентов (при температуре 20 °С)	60 минут
Плотность готовой смеси	1,00 ± 0,05 кг/дм ³
Массовая доля нелетучих веществ	100 %

Время необходимое для межслойной сушки покрытия

Срок межслойной сушки	Температура окружающей среды		
	+ 10 °С	+20 °С	+30 °С
Минимальный	48 ч	24 ч	18 ч
Максимальный*	4 суток	48 ч	32 ч

* если превышен максимальный срок сушки, проконсультируетесь со специалистом компании

Свойства сухой пленки после высыхания

Блеск покрытия, усл. ед	Не менее 85
-------------------------	-------------

Время необходимое для полной сушки покрытия

Виды нагрузки на покрытие	Температура окружающей среды		
	+ 10 °С	+20 °С	+30 °С
Пешеходная нагрузка	48 ч	24 ч	18 ч
Механическая нагрузка (рохли, погрузчики и т.д.)	7-10 суток	4-5 суток	3 суток
Химическая нагрузка (проливы хим. агрессивных веществ)	14 суток	7 суток	6 суток

Химстойкость сухой пленки (при 20±2 °С на 48 ч)

H ₂ SO ₄ (серная кислота) 10 %	Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах)
HNO ₃ (азотная кислота) 10 %	Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах)
NaCl (хлористый натрий) 3%	Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах)
NaOH (гидроксид натрия) 10%	Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах)
Трансформаторное масло	Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах)
Бензин	Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах)
Дизельное топливо	Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах)

ПОЛИПЛАСТ ЭП-Ф

ХИМСТОЙКИЙ, КИСЛОТОСТОЙКИЙ

Технология нанесения

Оптимальные условия нанесения материала	Температура воздуха от + 5 °С до +30 °С. Влажность воздуха до 80%. Температура поверхности нанесения от +5 °С до +25 °С (должна быть не менее чем на 3 °С выше температуры точки росы). В помещении необходимо ограничить сквозняки на момент нанесения материала и на время его высыхания.
Подготовка поверхности	1. При нанесении в качестве финишного слоя на иное лакокрасочное покрытие. Предыдущее покрытие (эмаль или наливной пол) должно высохнуть до степени 3, не достигая полной полимеризации. Материал применяется в системе с эмалью «ПОЛИПЛАСТ – 100 ЭП», эмалью «ПОЛИПЛАСТ – 100 УР», наливным полом «ПОЛИПЛАСТ – ЭП», наливным полом «ПОЛТИПЛАСТ – УР» и их различными модификациями. 2. При нанесении на минеральные основания для декоративного эффекта. Поверхность основания должна быть обеспылена.
Подготовка материала	Перед вскрытием герметичной тары необходимо в течении 12-24 часов отстоять материал в помещении, где будет происходить нанесение. Рекомендованная температура окружающей среды 20 – 25 °С. Для перемешивания материала использовать двухвенчиковый строительный миксер, частота вращения 200-400 об/мин. Перемешать основу (компонент А) в течение 2-3 мин и постепенно влить в неё отвердитель (компонент В). Полученную смесь тщательно перемешать около 3-5 мин, в том числе у стенок и дна тары. После перемешивания дать материалу отстояться в течение 5 мин.
Инструмент для нанесения	Короткошерстный валик
Способ нанесения материала	На поверхность равномерно вылить подготовленный материал (равными порциями по окрашиваемой площади). Равномерно распределить лак при помощи короткошерстного валика, избегая образования луж. Теоретический расход материала составляет 100-150 грамм на 1 м².
Очистка инструментов	Можно использовать растворители №4, №646 и ацетон.

Эпоксидный лак**ПОЛИПЛАСТ ЭП-Ф****ХИМСТОЙКИЙ, КИСЛОТОСТОЙКИЙ****ВАЖНО!**

При нанесении лака не соскребайте остатки материала со дна и стенок тары, так как существует вероятность неравномерного смешения компонентов на данных поверхностях. Использование такого материала может привести к образованию дефектов покрытия.

При нанесении необходимо выработать материал до окончания срока его жизнеспособности.

Не допускать образования луж при применении материала.

Несоблюдение рекомендаций по нанесению материала может привести к дефектам финишного покрытия: появлению крупных или мелких пузырей, наплывов, неоднородности покрытия, а также отслаиванию.

Меры предосторожности

Материал наносится в хорошо проветриваемом помещении с применением индивидуальных средств защиты.

При попадании в глаза или на кожу промыть пораженное место большим количеством тёплой воды в течение 15 минут. При сохранении раздражения обратиться к врачу.

Материал огнеопасен, не использовать вблизи открытых источников пламени. При плохом самочувствии в результате работы с материалом незамедлительно обратиться к врачу.

Транспортирование и хранение

Материал можно перевозить различным транспортом, сохраняя целостность тары и соблюдая температурный режим от -35 °С до +35 °С.

При хранении материала необходимо исключить попадание на него прямых солнечных лучей и влаги. Лак в плотно закрытой таре следует хранить в помещениях при температуре от -20 °С до +30 °С.

Гарантийный срок хранения материала – 12 месяцев.

- Описание материала и его свойств, представленное в данной технологической карте, носит общий информативный характер и не учитывает специфику конкретного строительного объекта. Для получения подробной консультации необходимо обратиться к специалисту нашей компании.
- Перечисленные характеристики материала были получены на основе результатов лабораторных испытаний и практического применения продукта, при соблюдении условий его нанесения и хранения.
- Компания «Полипласт» не осуществляет контроль за транспортировкой, хранением и использованием продукта после отгрузки. Ввиду этого компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате нарушения рекомендаций, приведенных в данном технологическом описании.
- В связи с периодической модернизацией производства компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. При введении новой технологической карты предыдущее техническое описание признается недействительным.
- Перед применением материала необходимо проконсультироваться со специалистом компании относительно наличия актуальной действующей технологической карты.



ПОЛИПЛАСТ™
ПРОИЗВОДСТВО ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ
ДЛЯ БЕТОНА И МЕТАЛЛА

Москва

+7 495 181-60-10
info@poliplast-pol.ru

Красноярск

+7 391 296-48-48
krs@poliplast-pol.ru