

ПОЛИПЛАСТ-Кварц-ЭП

ТУ 20.16.40-105-45217671-2017

Область применения

Промышленный наливной пол, созданный на базе эпоксидных смол, с добавлением в рецептуру кварцевого песка может быть использован при создании напольных полимерных покрытий объектов самого широкого назначения где требуется высокая прочность покрытия и высокая химстойкость.

Содержание обогащенного кварцевого песка обеспечивает с одной стороны высокие прочностные характеристики пола, с другой - существенно снижает конечную стоимость продукта, делая его цену более привлекательной.

Особенности материала

- Высокие прочностные свойства и устойчивость к истиранию;
- Привлекательная цена, обусловленная невысокой стоимостью компонентов.

Основные характеристики

Внешний вид	Ровная поверхность с умеренным глянцем
Количество компонентов	Двухкомпонентный состав, состоит из основы (компонент А) и отвердителя (компонент Б)
Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20 ± 2) °С	Не менее 40 мин
Время высыхания при температуре (20 ± 2) °С	Пешеходная нагрузка – 1 сутки. Механическая нагрузка – 7 суток. Химическая нагрузка – 14 суток.
Расход при толщине покрытия 1 мм	1,6 кг/м ²
Очистка инструмента	Растворители Р4, 646, ацетон



ПОЛИПЛАСТ-Кварц-ЭП

Нанесение

Подготовка поверхности	<p>Поверхность бетона должна быть сухой, ровной без сколов и трещин, не содержать известкового молочка, следов масел и старых покрытий.</p> <p>После обеспыливания промышленным пылесосом бетонная поверхность должна быть загрунтована Грунтом глубокого проникновения.</p>
Подготовка материала	<p>Перед применением необходимо тщательно перемешать основу (компонент А), после чего при постоянном перемешивании добавить отвердитель (компонент Б)</p>
Условия нанесения	<p>Материал наносится при температуре окружающего воздуха от +5 до +25 °С; Температура компонентов от +10 до +25 °С; Относительная влажность воздуха не более 80%.</p>
Нанесение	<p>Подготовленный материал разливается и равномерно распределяется по поверхности раклями и зубчатыми валиками. При перемещении по свеженалитому полу используется обувь с игольчатой подошвой.</p> <p>Материал наносится толщиной от 2 мм до 4 мм за один слой.</p> <p>Расход материала 1,6 кг/м² при толщине 1 мм.</p> <p>В течении первых суток после нанесения покрытия необходимо исключить сквозняки и перепады температуры.</p>

Меры предосторожности

Материал с применением индивидуальных средств защиты.

При попадании в глаза или на кожу, промыть тёплой водой.

Материал огнеопасен, не использовать вблизи открытых источников пламени.

Транспортирование и хранение

Материал можно перевозить различным транспортом, сохраняя целостность тары и соблюдая температурный режим от -30 °С до +30 °С.

Хранить материал необходимо в плотно закрытой таре при температуре от -20 °С до +30 °С, исключая попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения материала – 12 месяцев.

ПОЛИПЛАСТ-Кварц-ЭП

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе:	21,5:3,5
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,60 ± 0,05
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,6
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при t (+20±2)°С, мин, не менее:	35
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при t (+20±2)°С, час, не более:	10

ПОЛИПЛАСТ-Кварц-ЭП

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Показатель	Значение	Метод испытаний
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	78	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Максимальное изгибающее напряжение, МПа («Прочность при изгибе»):	41	ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010
Прочность при разрыве, МПа:	22	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение при разрыве, %:	4	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	60	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более:	10	ГОСТ 52740
Твердость по Бухгольцу, ед., не менее:	90	ГОСТ 22233
Твердость по ТМЛ А, ед.:	0,44	ГОСТ 5233
Твердость, Шор D, 28 дн., ед.:	83–85	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м2:	12,1	ГОСТ 20811, метод Б
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	29	
Адгезия к стеклу, балл, не более:	1	ГОСТ 15140
Блеск, угол 60°, %:	87–90	ГОСТ 31975, ISO 2813
Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч, не менее:	100	ГОСТ 21903, метод 2
Стойкость плёнки к ст. воздействию воды, при t (+20±2)°C, час, не менее:	48	
Стойкость плёнки к ст. воздействию ксилола, при t (+20±2)°C, час, не менее:	48	
Стойкость плёнки к ст. воздействию бутилацетата, при t (+20±2)°C, час, не менее:	24	
Стойкость плёнки к проливам серной кислоты, при t (+20±2)°C, мин, не более:	30	
Стойкость плёнки к проливам азотной кислоты, при t (+20±2)°C, мин, не более:	15–20	
Стойкость плёнки к ст. воздействию соляной кислоты, при t (+20±2)°C:	Стойкое	

*Возможно небольшое изменение декоративных свойств покрытия без изменения его защитных свойств.