## Эпоксидный наливной пол

# ПОЛИПЛАСТ-ЭП

ТУ 20.30.22-055-45217671-2026
(взамен ТУ 20.16.40-105-45217671-2017)

**Описание**

Эпоксидный наливной пол используется для создания долговечного прочного толстослойного напольного полимерного покрытия толщиной от 2 до 5 мм для объектов самого широкого спектра назначения, в том числе там, где требуются химическая стойкость и жесткость покрытия.

**Особенности материала**

- Высокая прочность покрытия
- Покрытие стойкое к постоянному воздействию моющих жидкостей
- Покрытие химически стойкое к агрессивным средам: нефти и нефтепродуктов, ограничено стойкое к щелочам и кислотам
- Долговечность покрытия.
- Водоотталкивающее покрытие.

**Область применения**

- Объекты атомной промышленности
- Склады (в т.ч. используемые для хранения химически активных веществ), ангары, холодильники, морозильники
- Производственные цеха практически любых отраслей промышленности
- Гаражи, паркинги, автомойки, автосервисы, ремонтные мастерские, СТО
- Торговые, выставочные, жилые, общественные, административные здания
- Офисы, школы, институты
- Объекты с/х назначения: птицефермы, инкубаторы, коровники, свинарники и т.п.
- Резервуары, технические бассейны, отстойники, очистные сооружения.

**Основные характеристики**

| | |
|---|---|
| Количество компонентов | Двухкомпонентный состав, состоящий из основы (компонента А) и отвердителя (компонента В) |
| Цвет материала | Стандартный 7040 – RAL Classic K7 / для возможности колеровки необходима консультация с сотрудниками компании |
| Соотношение компонентов А : В | 8,5 : 1,5 |
| Теоретический расход материала | 1,6 кг/м² на один слой покрытия толщиной 1 мм |




**Свойства материала в жидком состоянии**

| | |
|---|---|
| Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20 ± 2) °С, мин | **Не более 40 мин** |
| Плотность готовой смеси, кг/л | 1,61 ± 0,02 |
| Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), % | 100 |

ПОЛИПЛАСТ™
ПРОИЗВОДСТВО ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ БЕТОНА И МЕТАЛЛА

Москва
+7 495 181-60-10
info@poliplast-pol.ru

Красноярск
+7 391 296-48-48
krs@poliplast-pol.ru

## Эпоксидный наливной пол

# ПОЛИПЛАСТ-ЭП

Время высыхания

| Температура, °С | +10 | +20 | +30 |
|---|---|---|---|
| Пешеходная нагрузка, сутки | 3 - 4 | 2 - 3 | 1 - 2 |
| Механическая нагрузка (рохли, погрузчики и т.д.), сутки | 7 - 10 | 5 - 7 | 4 - 5 |
| Химическая нагрузка (проливы хим. агрессивных веществ), сутки | 14 - 20 | 11 - 14 | 10 |

### Свойства сухой пленки после высыхания

| | |
|---|---|
| Внешний вид | Ровная гладкая поверхность с умеренным глянцем |
| Температура эксплуатации готового покрытия в воздушной среде: | От -40 °С до +60 °С |
| Кратковременно, до 30мин: | до +120 °С |
| Максимальное напряжение при сжатии (ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002), МПа («Прочность при сжатии») | 85 ± 5 |
| Максимальное изгибающее напряжение (ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010), МПа («Прочность при изгибе») | 22,5 ± 2,5 |
| Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа (ГОСТ 28574), не менее | 2,5 |
| Твердость по Шору D, ед. (ГОСТ 24621, ISO 868:2003) | 72 ± 3 |
| Истираемость отвержденной пленки по Таберу (CS-10, 1000 об., 1000 г), мг | 35 ± 5 |
| Коэффициент дезактивации Кд (ГОСТ 51102), не менее | От цезия (Cs-137) – 110<br>От церия (Ce-144) – 50 |

### Химстойкость сухой пленки (при 20±2 °С на 48 ч)

| | |
|---|---|
| H2SO4 (серная кислота) 10 % | Ограниченная стойкость (изменение декоративных свойств – блеск и цвет, защитные свойства неизменны) |
| HNO3 (азотная кислота) 10 % | Ограниченная стойкость (изменение декоративных свойств – блеск и цвет, защитные свойства неизменны) |
| HCL (соляная кислота) конц. | Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах) |
| Молочная кислота 3% | Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах) |
| NaCL (хлористый натрий) 3% | Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах) |
| NaOH (гидроксид натрия) 10% | Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах) |
| Трансформаторное масло | Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах) |
| Бензин | Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах) |
| Дизельное топливо | Покрытие стойкое (не наблюдается изменений в декоративных и защитных свойствах) |



Москва
+7 495 181-60-10
info@poliplast-pol.ru

Красноярск
+7 391 296-48-48
krs@poliplast-pol.ru

## Эпоксидный наливной пол

# ПОЛИПЛАСТ-ЭП

### Нанесение

| | |
|---|---|
| Требования к минеральным основаниям | Марочная прочность бетона не менее М300 (при сниженной марочной прочности необходима более тщательная подготовка поверхности). Возраст бетона не менее 28 суток. Если существует возможность капиллярного подсоса влаги, ОБЯЗАТЕЛЬНА гидроизоляция. Температура поверхности нанесения материала всегда должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы. |
| Оптимальные условия нанесения материала | Температура воздуха от +5 °С до +30 °С. Влажность воздуха до 80%. Температура поверхности нанесения от +7 °С до +25 °С. Влажность поверхности бетона должна быть не более 4%. В помещении необходимо ограничить сквозняки на момент нанесения материала и на время его высыхания. |
| Подготовка поверхности | 1 этап - Шлифовка поверхности при помощи мозаично-шлифовальных машин для удаления цементного молочка, следов масел и старых покрытий, а также для открытия пор бетона и создания шероховатости поверхности.<br>2 этап - Обеспыливание при помощи строительного пылесоса для очищения поверхности от пыли, загрязнений, продуктов шлифовки.<br>3 этап – Грунтование обеспыленной бетонной поверхности грунтом глубокого проникновения «ПОЛИПЛАСТ Грунт – УР» или грунтом «ПОЛИПЛАСТ Грунт-ЭП»<br>4 этап(*) – Дополнительное выравнивание поверхности шпатлевкой «ПОЛИПЛАСТ Шпатлевка – ЭП» при недостаточной ровности подложки, наличии выбоин и трещин.<br>5 этап(*) – Подготовка ровной напольной поверхности (перепад до 2 мм на рейку длиной 2 м) путем тонкослойного нанесения высоковязкого грунта «ПОЛИПЛАСТ Грунт – ЭП» по технологии «шпатель на сдир».<br>* - применять по необходимости |
| Подготовка материала | Перед вскрытием герметичной тары необходимо в течении 12-24 часов отстоять материал в помещении, где будет происходить нанесение. Рекомендованная температура окружающей среды 20 – 25 °С.<br>Перед нанесением материала необходимо тщательно перемешать основу (Компонент А) при помощи двухвенчикового строительного миксера по всему объёму в течение 1-3 мин, после чего внести в тару с основой отвердитель (Компонент В) и перемешать компоненты в течение 2-3 мин до получения однородной смеси.<br>При необходимости для снижения вязкости полученной смеси можно использовать разбавитель № 17, но не более 10 % от массы смеси. |
| Способ нанесения | На подготовленную поверхность вылить приготовленный материал равномерно распределить его по площади необходимой толщиной при помощи ракли и/или шпателя. Затем провести игольчатым валиком по свежеобразованной пленке.<br>При перемещении по свеженалитому материалу следует использовать обувь с игольчатой подошвой.<br>Материал наносится в один слой толщиной от 2 мм до 5 мм.<br>Расход материала составляет 1,6 кг/м$^2$ при толщине слоя 1 мм. |
| Очистка инструментов | Можно использовать разбавитель №17, растворители №4, №646 и ацетон. |
| ВАЖНО! | Несоблюдение рекомендаций по подготовке бетонного основания и последующему нанесению материала может привести к дефектам финишного покрытия: появлению крупных или мелких пузырей, наплывов, неоднородности покрытия, а также отслаиванию.<br>При нанесении необходимо выработать материал до окончания срока его жизнеспособности.<br>При нанесении наливного пола не соскребайте остатки материала со дна и стенок тары, так как существует вероятность неравномерного смешения компонентов на данных поверхностях. Использование такого материала может привести к образованию дефектов покрытия. |



**Москва**
+7 495 181-60-10
info@poliplast-pol.ru

**Красноярск**
+7 391 296-48-48
krs@poliplast-pol.ru

## Эпоксидный наливной пол

# ПОЛИПЛАСТ-ЭП

| | |
|---|---|
| **Меры предосторожности** | Проведение работ по нанесению материала производится СТРОГО с использованием средств индивидуальной защиты (респиратора, маски, костюма, перчаток).<br>Проведение работ рядом с открытым источником огня ЗАПРЕЩЕНО.<br>При попадании в глаза или на кожу промыть тёплой водой. При покраснении незамедлительно обратиться к врачу. |
| **Транспортирование и хранение** | Материал можно перевозить различным транспортом, сохраняя целостность тары и соблюдая температурный режим: от -30 °С до +30 °С.<br>При хранении материала необходимо исключить попадание на него прямых солнечных лучей и влаги. Наливной пол следует хранить в плотно закрытой таре в помещениях при температуре от -20 °С до +30 °С.<br>Гарантийный срок хранения материала – 12 месяцев.<br>При нарушении герметичности и попадании влаги в тару материал может быть непригоден для применения. |
| **Рекомендация** | Перед окраской всей необходимой площади, отработать всю методику подготовки бетонного основания, грунтования и нанесения материала на небольшом участке от 2 до 50 м², что позволит приспособиться к конкретным условиям объекта с учетом вышеизложенной инструкции и рекомендаций, а также избежать ошибок при окраске всей площади. Если в процессе пробного выкраса характеристики получаемого покрытия не соответствуют ожиданию, незамедлительно свяжитесь с менеджером для получения консультации. |

- Описание материала и его свойств, представленное в данной технологической карте, носит общий информативный характер и не учитывает специфику конкретного строительного объекта.
  Для получения подробной консультации необходимо обратиться к сотруднику нашей компании.
- Перечисленные характеристики материала были получены на основе результатов лабораторных испытаний и практического применения продукта, при соблюдении условий его нанесения и хранения.
- Компания «Полипласт» не осуществляет контроль за транспортировкой, хранением и использованием продукта после отгрузки. Ввиду этого компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате нарушения рекомендаций, приведенных в данном технологическом описании.
- В связи с периодической модернизацией производства компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. При введении новой технологической карты предыдущее техническое описание признается недействительным.
- Перед применением материала необходимо проконсультироваться со специалистом компании относительно наличия актуальной действующей технологической карты.

ПОЛИПЛАСТ™
ПРОИЗВОДСТВО ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ БЕТОНА И МЕТАЛЛА

**Москва**
+7 495 181-60-10
info@poliplast-pol.ru

**Красноярск**
+7 391 296-48-48
krs@poliplast-pol.ru